



INNCAPLAST®  
Innovación y Calidad Plástica SA de CV

# FICHA TÉCNICA TAPA R38MM INVOLABLE.

Código

QL-T-019

Revisión

2

## ESTRUCTURA

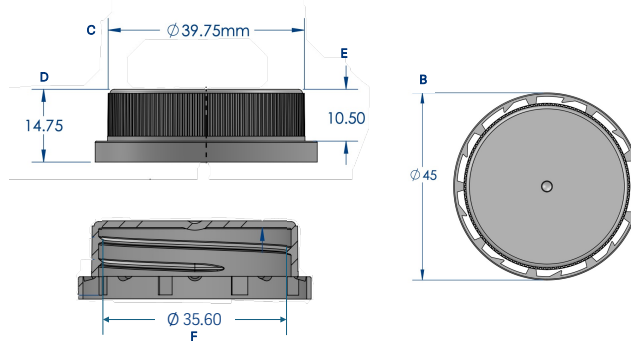


Tabla informática.

Características.		Unidades.	Mínimo.	Promedio.	Máximo.	Tolerancia.
A	Peso.	gr	3.30	3.50	3.70	±0.20
B	Diámetro de cintillo.	mm	44.85	45.15	45.45	±0.30
C	Diámetro de tapa.	mm	39.45	39.75	40.05	±0.30
D	Altura de tapa con cintillo.	mm	14.45	14.75	15.05	±0.30
E	Altura de tapa sin cintillo.	mm	10.20	10.50	10.80	±0.30
F	Diámetro interior con cuerda	mm	35.40	35.60	35.80	±0.20
Empaque y Embalaje.		Materias primas.				
Unidades por caja.	2850.	Tapa <sup>1</sup> .	Mezcla de polietileno de baja y alta densidad.			
Cajas por tarima	30.	Pigmento.	Masterbatch peletizado.			
Opcional.		Bolsa.	Polietileno de baja densidad calibre 150.			
Liner <sup>2</sup> .	Espumoso.	Liner <sup>2</sup> .	Lamina de polietileno espumada laminado.			
	Inductivo.		Papel y aluminio laminado.			
	Sensitivo		Papel laminado.			
Tarima.	Tipo 2 tacón (1.00x1.20 mts)	Caja.	Cartón corrugado Kraft ST 40 Tipo C.			
Emplaye.	Película estirable.	Emplaye	Polietileno de baja densidad calibre 50.			
		Tarima.	Madera rectificada con tratamiento térmico según NOM-144-SEMARNAT-2017.			
Recomendaciones de proceso.						
<ul style="list-style-type: none"> <li>Realizar llenado a una temperatura no mayor 50°C.</li> <li>No recomendado para productos altamente corrosivos y/o volátiles, agroquímicos.</li> <li>Rango de torque sugerido: 10-20 lb/in<sup>2</sup> sujeto a pruebas y/o liberación del cliente.</li> <li>No procesar si presenta contaminación y/o estuvo expuesto a un ambiente potencialmente no inocuo y/o en caso de que el empaque presente daños o rupturas.</li> </ul>						
Características microbiológicas.						
<ul style="list-style-type: none"> <li>Debido a la composición, transformación y proceso; no se identifican peligros biológicos a la inocuidad de los productos alimenticios donde pudiera ser utilizado para el empaque</li> </ul>						
Recomendaciones de almacenamiento y manejo.						
<ul style="list-style-type: none"> <li>Almacenar en un lugar limpio y fresco.</li> <li>Evitar exposición directa a los rayos del sol y a fuentes de calor para evitar deformaciones.</li> <li>Evitar sobrepasar la estiba máxima (6 cajas de altura).</li> <li>Ubicar en un lugar donde no exista la posibilidad de impactos o riesgo de caídas.</li> <li>Evitar golpes y caídas para que no sufra rayaduras y deterioro que afecten su presentación.</li> <li>Evitar exposición directa a fuentes de calor como microondas o líquidos calientes.</li> <li>Temperatura para almacenar este producto: 10 °C a 50 °C.</li> <li>Estibar en la dirección indicada en el empaque.</li> <li>Evite almacenar en lugares con riesgo de humedad.</li> </ul>						
Anexo.						
<ol style="list-style-type: none"> <li>La materia prima utilizada en la fabricación de la tapa se apega al Título 21 del Código de regulaciones Federales de los Estados Unidos de América en su sección 177.1520.</li> <li>Las materias primas utilizadas en la fabricación de los liner/sello se apegan al Título 21 del Código de regulaciones Federales de los Estados Unidos de América en sus secciones aplicables: 172.884, 175.105, 176.170, 177.1520, 177.1630, 175.250, 178.3620 y 175.180 aplicables para productos grado alimenticio.</li> </ol>						