



INNCAPLAST®
Innovación y Calidad Plástica SA de CV

FICHA TÉCNICA TAPA ROSCA 63MM SÓLIDA.

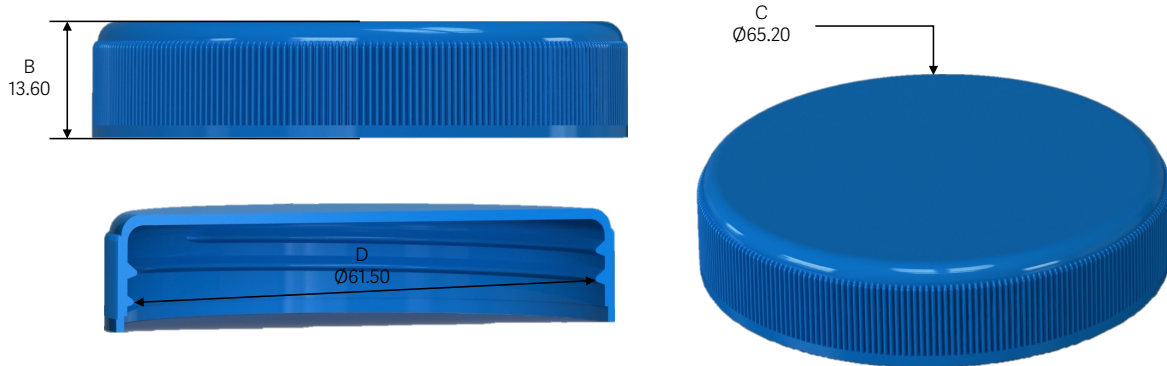
Código

QL-T-020

Revisión

0

ESTRUCTURA.



| Tabla informática. | | | | | | |
|---|------------------------------|----------------------|---|---|-------------|-------|
| Características. | Unidades. | Mínimo. | Promedio. | Máximo. | Tolerancia. | |
| A | Peso. | gr | 5.80 | 6.40 | 7.00 | ±0.60 |
| B | Altura de tapa. | mm | 13.20 | 13.60 | 14.00 | ±0.40 |
| C | Diámetro exterior. | mm | 64.80 | 65.20 | 65.60 | ±0.40 |
| D | Diámetro enroscado. | mm | 61.10 | 61.50 | 61.90 | ±0.40 |
| Empaque y Embalaje. | | | Materias primas. | | | |
| Unidades por caja. | 1100. | Tapa ¹ . | Polietileno de alta densidad. | | | |
| Cajas por tarima | 30. | Pigmento. | Masterbatch peletizado. | | | |
| Opcional. | | | Bolsa. | Polietileno de baja densidad calibre 150. | | |
| Liner ² . | Espumoso. | Liner ² . | Lamina de polietileno espumada laminado. | | | |
| | Inductivo. | | Papel y aluminio laminado. | | | |
| | Sensitivo | | Papel laminado. | | | |
| Tarima. | Tipo 2 tacón (1.00x1.20 mts) | Caja. | Cartón corrugado Kraft ST 40 Tipo C. | | | |
| Empleye. | Película estirable. | Empleye | Polietileno de baja densidad calibre 50. | | | |
| | | Tarima. | Madera rectificada con tratamiento térmico según NOM-144-SEMARNAT-2017. | | | |
| Recomendaciones de proceso. | | | | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> Realizar llenado a una temperatura no mayor 50°C. No recomendado para productos altamente corrosivos y/o volátiles, agroquímicos. Rango de torque sugerido: 10-20 lb/in² sujeito a pruebas y/o liberación del cliente. No procesar si presenta contaminación y/o estuvo expuesto a un ambiente potencialmente no inocuo y/o en caso de que el empaque presente daños o rupturas. | | | | | | |
| Características microbiológicas. | | | | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> Debido a la composición, transformación y proceso; no se identifican peligros biológicos a la inocuidad de los productos alimenticios donde pudiera ser utilizado para el empaque | | | | | | |
| Recomendaciones de almacenamiento y manejo. | | | | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> Almacenar en un lugar limpio y fresco. Evitar exposición directa a los rayos del sol y a fuentes de calor para evitar deformaciones. Evitar sobrepasar la estiba máxima (6 cajas de altura). Ubicar en un lugar donde no exista la posibilidad de impactos o riesgo de caídas. Evitar golpes y caídas para que no sufra rayaduras y deterioro que afecten su presentación. Evitar exposición directa a fuentes de calor como microondas o líquidos calientes. Temperatura para almacenar este producto: 10 °C a 50 °C. Estibar en la dirección indicada en el empaque. Evite almacenar en lugares con riesgo de humedad. | | | | | | |
| Anexo. | | | | | | |
| <ol style="list-style-type: none"> La materia prima utilizada en la fabricación de la tapa se apega al Título 21 del Código de regulaciones Federales de los Estados Unidos de América en su sección 177.1520. Las materias primas utilizadas en la fabricación de los liner/sello se apegan al Título 21 del Código de regulaciones Federales de los Estados Unidos de América en sus secciones aplicables: 172.884, 175.105, 176.170, 177.1520, 177.1630, 175.250, 178.3620 y 175.180 aplicables para productos grado alimenticio. | | | | | | |