



INNCAPLAST®
Innovación y Calidad Plástica SA de CV

FICHA TÉCNICA TAPA 48MM DOSIFICADORA.

Código

QL-T-031

Revisión

0

ESTRUCTURA

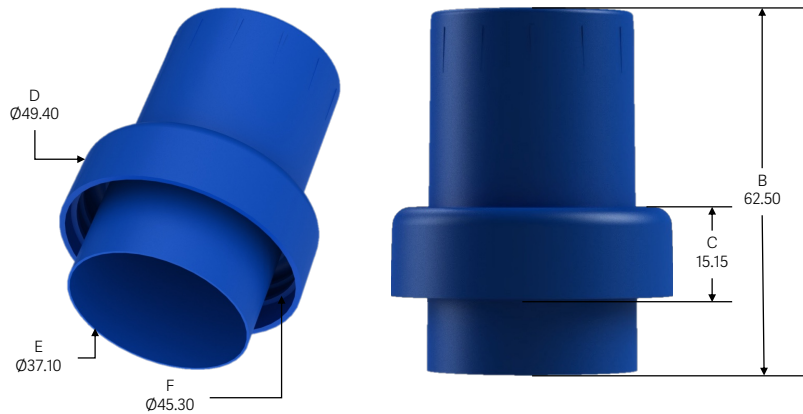


Tabla informática.

Características.		Unidades.	Mínimo.	Promedio.	Máximo.	Tolerancia.
A	Peso.	gr	9.75	10.25	10.75	±0.50
B	Altura.	mm	62.20	62.50	62.80	±0.30
C	Altura de faldón.	mm	15.00	15.15	15.30	±0.15
D	Diámetro del faldón.	mm	49.10	49.40	49.70	±0.30
E	Diámetro del dosificador.	mm	36.90	37.10	37.30	±0.20
F	Diámetro enroscado.	mm	45.10	45.30	45.50	±0.20
Empaque y Embalaje.			Materias primas.			
Unidades por caja.	756.	Tapa ¹ .	Polipropileno.			
Cajas por tarima	30.	Pigmento.	Masterbatch peletizado.			
Opcional.			Bolsa.	Polietileno de baja densidad calibre 150.		
Tarima.	Tipo 2 tacón (1.00x1.20 mts)	Caja.	Cartón corrugado Kraft ST 40 Tipo C.			
Empleye.	Película estirable.	Empleye	Polietileno de baja densidad calibre 50.			
		Tarima.	Madera rectificada con tratamiento térmico según NOM-144-SEMARNAT-2017.			
Recomendaciones de proceso.						
<ul style="list-style-type: none"> Realizar llenado a una temperatura no mayor 50°C. No recomendado para productos altamente corrosivos y/o volátiles, agroquímicos. Rango de torque sugerido: 10-20 lb/in² sujeito a pruebas y/o liberación del cliente. No procesar si presenta contaminación y/o estuvo expuesto a un ambiente potencialmente no inocuo y/o en caso de que el empaque presente daños o rupturas. 						
Características microbiológicas.						
<ul style="list-style-type: none"> Debido a la composición, transformación y proceso; no se identifican peligros biológicos a la inocuidad de los productos alimenticios donde pudiera ser utilizado para el empaque 						
Recomendaciones de almacenamiento y manejo.						
<ul style="list-style-type: none"> Almacenar en un lugar limpio y fresco. Evitar exposición directa a los rayos del sol y a fuentes de calor para evitar deformaciones. Evitar sobrepasar la estiba máxima (6 cajas de altura). Ubicar en un lugar donde no exista la posibilidad de impactos o riesgo de caídas. Evitar golpes y caídas para que no sufra rayaduras y deterioro que afecten su presentación. Evitar exposición directa a fuentes de calor como microondas o líquidos calientes. Temperatura para almacenar este producto: 10 °C a 50 °C. Estibar en la dirección indicada en el empaque. Evite almacenar en lugares con riesgo de humedad. 						
Anexo.						
1. La materia prima utilizada en la fabricación de la tapa se apega al Título 21 del Código de regulaciones Federales de los Estados Unidos de América en su sección 177.1520.						